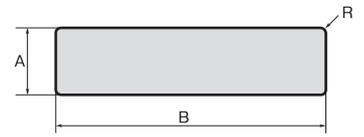


角・平角



製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分				
		A	B	R			I	II	III	IV	
角・平角	A	FE 4754	3	30	-	90	0.243		○		
等辺アングル	A	Z 05723	5	165	-	825	2.228		○		
	A	SJ 1001	6	125	-	750	2.025		○		
	N	S 80110	1.5	58	0.5	87	0.235	○	○		
	N	Z 01001	1.5	64.5	-	97	0.262		○		
不等辺アングル	N	Z 02002	2	70	0.5	140	0.392				○
	N	S 80252	2	96	-	192	0.518			○	○
	N	S 80241	2	110	0.5	220	0.594	○	○		○
	N	S 80210	2.5	20	-	50	0.133			○	○
チャンネル	N	S 80246	2.5	80	0.5	200	0.54			○	○
	N	Z 02008	2.5	140	-	350	0.945		○		
	N	S 80234	2.5	161	0.5	402	1.085		○		
	N	Z 03709	3	20	0.5	60	0.161		○		
I・H型	N	Z 03020	3	25	1	74.1	0.197			○	○
	N	S 80310	3	30	1	89	0.24		○	○	○
	N	S 80391	3	50	0.5	150	0.405		○	○	○
等边角管	N	S 80396	3	100	-	300	0.81		○		○
	N	S 80388	3	105	-	315	0.851		○		
	N	Z 03002	3	130	0.5	390	1.053		○	○	○
不等边角管	N	S 73348	3	149	-	447	1.207		○		
	N	S 80374	3	150	0.5	450	1.215		○		
	N	Z 03010	3.5	82	-	287	0.775		○		
S形材	N	S 80461	4	30	1	119	0.321		○	○	○
	N	S 80484	4	100	-	400	1.08			○	○
	N	S 80457	4	120	1	479	1.293		○		○
	N	Z 04708	4	127	-	508	1.367		○		
丁形材	N	S 80470	4	215	-	860	2.322		○		
	N	S 80479	4.2	36	-	151	0.408		○		
	N	S 80568	5	50	F・R	245	0.662		○	○	○
	N	S 80574	5	60	-	300	0.798			○	○
パイプ	N	S 80569	5	90	-	450	1.215		○	○	○
	N	S 80575	5	125	0.5	625	1.688		○	○	○
	N	Z 05014	5	180	-	899	2.427		○	○	○
六角	N	S 80549	5.2	13.75	-	72	0.192			○	○
	N	S 80550	5.2	15.75	-	82	0.218			○	○
	N	S 80551	5.2	17.75	-	92	0.245			○	○
	N	S 80556	5.5	150	-	825	2.228		○	○	○
	N	Z 06004	6	11	0.5	66	0.176			○	○
	N	Z 06005	6	13	0.5	78	0.207			○	○
	N	S 80652	6	25	1	149	0.402			○	○

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分			
		A	B	R			I	II	III	IV
N	S 80670	6	35	0.5	210	0.567			○	○
N	S 80602	6	40	—	240	0.648		○	○	○
N	S 80603	6	50	1	299	0.807	○	○	○	○
N	S 80672	6	50	—	300	0.81		○	○	○
N	Z 06001	6	60	0.5	360	0.958			○	○
N	S 80671	6	65	1	389	1.05		○	○	○
N	S 80605	6	75	1	449	1.212	○		○	○
N	Z 06007	6	87	1	521	1.407		○	○	○
N	S 80685	6	100	F . R	592	1.598		○	○	○
N	S 80666	6	126	—	756	2.041		○	○	○
N	S 80682	6	150	—	900	2.43		○	○	○
N	S 80681	6.35	12.7	0.3	81	0.215			○	○
N	Z 06016	6.85	65.9	0.5	451.2	1.263				○
N	Z 08006	8	19	1	151	0.402			○	○
N	S 80810	8	30	1	239	0.645	○	○	○	○
N	S 80805	8	50	—	400	1.08		○	○	○
N	S 80848	8	60	—	480	1.277			○	○
N	S 80827	8	75	0.5	600	1.62		○	○	○
N	Z 08002	8	90	—	720	1.944			○	○
N	S 80802	8	100	1	799	2.157		○	○	○
N	S 80833	8	120	1	959	2.589		○	○	○
N	S 80844	8	125	1	999	2.697			○	○
N	Z 08024	8	320	2	2556.6	6.903		○		○
N	Z 09004	9	38	C 0.5	342	0.91			○	○
N	S 81046	10	15	—	150	0.399			○	○
N	S 81075	10	20	0.5	200	0.532			○	○
N	Z 10002	10	24	1	239	0.636			○	○
N	S 81064	10	36	2.5	355	0.959			○	○
N	S 81042	10	46.5	0.5	465	1.256			○	○
N	S 81019	10	50	5	479	1.292		○		
N	Z 10013	10	60	1	599.1	1.618			○	○
N	S 81003	10	75	1	749	2.022	○	○	○	○
N	S 81009	10	100	1	999	2.697	○	○	○	○
N	S 81010	10	125	1	1249	3.372	○	○	○	○
N	S 81013	10	150	1	1499	4.047	○	○	○	○
N	S 81040	10	175	1	1749	4.722		○	○	○
N	S 81070	10	200	F . R	1979	5.343	○	○		
N	S 81025	10	200	1	1999	5.397		○	○	○
N	S 81212	12	25	—	300	0.81			○	○
N	S 81222	12	30	0.5	360	0.972			○	○

角・平角

等辺アングル

不等辺アングル

チャンネル

I・H型

等辺角管

不等辺角管

S形材

T形材

パイプ

六角

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分				
		A	B	R			I	II	III	IV	
角・平角	N	Z 12012	12	30	1	359.1	0.97			○	
等辺アングル	N	Z 12005	12	50	C 0.5	600	1.62			○	○
	N	S 81225	12	60	—	720	1.944		○	○	○
	N	S 81202	12	75	1	899	2.427		○	○	○
不等辺アングル	N	S 81207	12	100	1	1199	3.237		○	○	○
	N	S 81250	12	120	2	1437	3.822			○	○
	N	S 81213	12	150	1	1799	4.857		○	○	○
チャンネル	N	S 81518	15	25	—	375	0.998			○	○
	N	S 81525	15	50	0.5	750	2.025		○	○	○
	N	Z 15004	15	60	0.5	900	2.43		○	○	○
I・H型	N	S 81512	15	80	5	1179	3.183	○	○	○	○
	N	Z 16004	16	33.5	0.5	536	1.447			○	○
	N	Z 16007	16	75	C 1	1198	3.235			○	○
等辺角管	N	S 81616	16.5	60	—	990	2.673			○	○
	N	S 82005	20	20	4	386	1.042			○	○
	N	S 82007	20	30	—	600	1.62		○	○	○
不等辺角管	N	Z 20012	20	30	1	599	1.593			○	
	N	S 82021	20	40	0.5	800	2.16		○	○	○
	N	S 82024	20	50	F . R	914	2.468		○	○	○
S形材	N	S 82004	20	100	1	1999	5.397	○	○	○	○
	N	S 82002	20	150	1	2999	8.097	○	○	○	○
	N	Z 22001	22	130	2	2857	7.6			○	○
T形材	N	S 82209	22.3	60	—	1338	3.613		○	○	○
	N	S 82313	23	40	0.5	920	2.484			○	○
	N	Z 25007	24.9	31.9	1	794	2.144			○	○
パイプ	N	S 82529	25	40	0.5	1000	2.7		○	○	○
	N	S 82511	25	150	1	3749	10.122	○	○	○	○
	N	Z 26003	26.25	155	1	4067.9	10.983		○		
六角	N	Z 30005	30	30	1	899.1	2.428			○	
	N	Z 30007	30	45	1	1349	3.642			○	
	N	S 83009	30	203	2	6087	16.435	○	○	○	○
	N	Z 31003	31	31	1	960	2.592			○	
	N	S 83209	32	51	2	1629	4.333			○	
	N	Z 34001	34	34	1	1155	3.072			○	
	N	Z 34002	34	34	2	1153	3.066			○	
	N	Z 37002	37	67	2	2476	6.684			○	
	N	S 83802	38	87.4	—	3321	8.967			○	○
	N	Z 40001	39.875	39.875	—	1590	4.229			○	
	N	S 84602	46.15	98.6	3	4543	12.266			○	○
	N	Z 47004	48	57	1	2735.1	7.275			○	

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分			
		A	B	R			I	II	III	IV
N	Z 50001	50	50	2	2497	6.742			○	
N	S 85010	50	100	1	4999	13.497		○	○	○
N	S 85203	52	70	1	3639	9.68			○	
N	Z 52004	53	57	1	3020.1	8033			○	
N	Z 57001	57	57	2	3246	8.764		○		
N	Z 58006	59	60	1	3539.1	9.414			○	
N	S 86001	60	60	-	3600	9.72	○	○	○	○
N	S 86003	60	80	1	4799	12.957			○	
N	Z 61001	61	63	0.5	5063	13.468			○	
N	Z 60003	61	81	1	4940.1	13.141			○	
N	S 86501	65	65	-	4225	11.408			○	○
N	Z 66001	66	66	2	4353	11.753		○		
N	Z 68002	68	73.6	1.5	5003	13.308			○	
N	S 87601	76	125	-	9500	25.65		○	○	○
N	S 87602	76.6	92.6	1.5	7091	18.862			○	○
N	S 87701	77	94	1	7237	19.25			○	
N	Z 80002	80	80	2	6397	17.272		○		
N	S 88201	82	100	2	8197	22.132		○	○	○
N	Z 90001	90.6	90.6	1	8208	22.162		○		
N	Z 98001	98	98	2	9601	25.923		○		
N	S 89011	100	100	1	9999	26.997		○	○	○
N	Z 99005	118	118	2	13921	37.587		○		
K	S 89002	130	130	15	16707	45.109		○	○	○
S	E 6011	20	12	-	240.0	0.648		○		
S	E 6040	25	20	-	500.0	1.35		○		
S	E 6042	50	12	2	596.6	1.611		○		
S	E 6049	15	6	-	90.0	0.243		○		
S	E 6050	60	8	-	480.0	1.296		○		
S	E 6052	75	8	-	600.0	1.62		○		
S	E 6053	50	35	-	1750.0	4.725		○		
S	E 6054	40	35	-	1400.0	3.78		○		
S	E 6055	50	40	-	2000.0	5.4		○		
S	E 6056	60	35	-	2100.0	5.67		○		
S	E 6057	80	25	-	2000.0	5.4		○		
S	E 6058	100	20	-	2000.0	5.4		○		
S	E 6062	40	12	-	480.0	1.296		○		
S	E 6063	30	12	-	360.0	0.972		○		
S	E 6064	100	6	-	600.0	1.62		○		
S	E 6065	10	2	-	20	0.054		○		
S	E 6076	12.2	4	0.5	48.6	0.131		○		

角・平角
等辺アングル
不等辺アングル
チャンネル
I・H型
等辺角管
不等辺角管
S形材
T形材
パイプ
六角

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分				
		A	B	R			I	II	III	IV	
角・平角	S	E 6077	12	6	0.5	71.8	0.194		○		
	S	E 6098	15	8	—	120	0.324		○		
等辺アングル	S	E 6185	15	2	0.3	29.9	0.081		○		
	S	E 6186	10	3	0.3	29.9	0.081		○		
	S	E 6328	30	9	—	270.0	0.729		○		
不等辺アングル	S	E 6329	32	8	—	256.0	0.691		○		
	S	36011	40	5	—	200.0	0.54		○		
	S	36013	20	4	—	80.0	0.216		○		
	S	36020	20	8	—	160.0	0.432		○		
チャンネル	S	36027	50	2	—	100.0	0.27		○		
	S	36038	40	3	0.5	120.0	0.323		○		
	S	36079	25	4	0.5	100.0	0.270		○		
	S	36085	15	4	0.5	60.0	0.162		○		
I・H型	S	36105	20	10	—	200.0	0.54		○		
	S	36110	30	3	—	90.0	0.243		○		
	S	36116	40	10	—	400.0	1.08		○		
等辺角管	S	36121	50	5	—	250.0	0.675		○		
	S	36122	50	6	—	300.0	0.81		○		
	S	36129	80	5	—	400.0	1.08		○		
不等辺角管	S	36170	30	15	—	450.0	1.215		○		
	S	36171	30	20	—	600.0	1.62		○		
	S	36271	20	3	0.5	60.0	0.161		○		
	S	36351	50	3	0.5	150.0	0.404		○		
S形材	S	36406	50	25	—	1250.0	3.375		○		
	S	36418	20	3	—	60.0	0.162		○		
	S	36420	50	10	—	500.0	1.35		○		
丁形材	S	36466	40	6	—	240.0	0.648		○		
	S	36472	15	3	—	45.0	0.122		○		
	S	36522	60	10	1	60.5	1.624		○		
	S	36550	60	4	0.5	240.0	0.648		○		
パイプ	S	36637	60	20	3	1192.3	3.219		○		
	S	36645	20	10	0.5	199.8	0.539		○		
	S	36670	40	10	—	400.0	1.08		○		
六角	S	36757	40	15	—	600.0	1.62		○		
	S	36758	45	10	—	450.0	1.215		○		
	S	36759	50	15	—	750.0	2.025		○		
	S	36760	60	6	—	360.0	0.972		○		
	S	36761	60	30	—	1800.0	4.86		○		
	S	36774	30	5	—	150.0	0.405		○		
	S	36778	18	4	—	72.0	0.194		○		

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分			
		A	B	R			I	II	III	IV
S	36785	20	15	—	300.0	0.81		○		
S	36867	35	3	—	105.0	0.284		○		
S	36874	25	10	—	250.0	0.675		○		
S	36875	30	10	—	300.0	0.81		○		
S	36888	12	4	—	48.0	0.129		○		
S	36970	38	2.3	—	87.0	0.236		○		
S	37547	70	10	—	700.0	1.89		○		
S	37594	20	5	—	100.0	0.27		○		
S	37595	25	5	—	125.0	0.338		○		
S	37596	20	6	—	120.0	0.324		○		
S	37597	25	6	—	150.0	0.405		○		
S	37598	30	6	—	180.0	0.486		○		
S	37599	32	6	—	192.0	0.518		○		
S	37601	75	6	—	450.0	1.215		○		
S	37602	15	10	—	150.0	0.405		○		
S	37603	60	10	—	600.0	1.62		○		
S	37604	75	10	—	750.0	2.025		○		
S	37610	60	9	—	540.0	1.458		○		
S	37611	125	10	—	1250.0	3.375		○		
S	37614	30	4	—	120.0	0.324		○		
S	37615	20	2	—	40.0	0.108		○		
S	37654	20	1.8	—	36.0	0.097		○		
S	37677	100	10	—	1000.0	2.7		○		
S	37678	50	30	—	1500.0	4.05		○		
S	37679	50	20	—	1000.0	2.7		○		
S	37680	25	3	—	75.0	0.203		○		
S	37691	40	8	0.3	319.9	0.864		○		
S	37698	35	8	—	280.0	0.756		○		
S	37711	43	32	0.5	1375.8	3.715		○		
S	37745	75	9	—	675.0	1.823		○		
S	37798	100	5	—	500.0	1.35		○		
S	37800	160	6	—	960.0	2.595		○		
S	37802	50	8	—	400.0	1.08		○		
S	37804	30	8	—	240.0	0.648		○		
S	37805	35	10	—	350.0	0.945		○		
S	37806	80	10	—	800.0	2.16		○		
S	37807	120	10	—	1200.0	3.24		○		
S	37808	50	12	—	600.0	1.62		○		
S	37809	60	12	—	720.0	1.944		○		
S	37810	75	12	—	900.0	2.43		○		

角・平角

等辺アングル

不等辺アングル

チャンネル

I・H型

等辺角管

不等辺角管

S形材

T形材

パイプ

六角

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg / m)	材質区分			
		A	B	R			I	II	III	IV
S	37811	60	15	—	900.0	2.43		○		
S	37812	40	20	—	800.0	2.16		○		
S	37828	75	15	0.3	1124.9	3.037		○		
S	37829	100	15	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37830	70	20	0.3	1399.9	3.78		○		
S	37831	80	20	0.3	1599.9	4.32		○		
S	37832	60	25	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37833	40	30	0.3	1199.9	3.24		○		
S	37836	150	10	0.3	1499.9	4.05		○		
S	37837	40	25	0.3	999.9	2.7		○		
S	37838	100	12	0.3	1199.9	3.24		○		
S	37839	100	8	0.3	799.9	2.16		○		
S	37865	10	6	—	60.0	0.162		○		
S	37866	20	9	—	180.0	0.486		○		
S	37867	40	8	—	320.0	0.864		○		
S	37868	70	4	—	280.0	0.756		○		
S	37892	120	12	—	1440.0	3.888		○		
S	37908	160	0	0.3	1599.9	4.32		○		
S	37909	65	6	1	389.1	1.051		○		